

## LORE 90 COOK

**Descripción:**

- Película para bolsas diseñada para envase al vacío.
- Buena barrera al oxígeno y gran transparencia.
- Tratamiento térmico hasta 121°C/2h
- Aptas para congelación o refrigeración

**Estructura:**

PA/PE coextrusión multicapa flexible

| Parámetros de temperatura | Valores    | Unidad | Método de ensayo |
|---------------------------|------------|--------|------------------|
| Temperatura de soldadura  | 130 - 180  | °C     |                  |
| Tratamientos térmicos     | -35 / +121 | °C     |                  |

**Propiedades físicas**

|                             |     |        |             |
|-----------------------------|-----|--------|-------------|
| Tensión long. a la rotura   | ≥40 | N/15mm | DIN 53455-6 |
| Tensión transv. a la rotura | ≥20 | N/15mm | DIN 53455-6 |
| Resistencia de la soldadura | >20 | N/15mm |             |

**Características**

|             |         |                     |            |
|-------------|---------|---------------------|------------|
| Grosor      | 90 ±10% | My                  | DIN 53 370 |
| Rendimiento | 11,29   | m <sup>2</sup> /Kg. |            |
| Peso        | 88,6    | g/m <sup>2</sup>    | DIN 53 365 |

**Permeabilidad**

|                             |     |                           |             |
|-----------------------------|-----|---------------------------|-------------|
| Oxígeno a 23 °C y 75 % RH   | ~50 | cc/(m <sup>2</sup> /24h)  | ASTM D 3985 |
| Vapor de agua 38 °C, 90% RH | ~5  | gr/(m <sup>2</sup> /24 h) | ASTM F 1249 |

Recomendamos mantener el stock a una temperatura máxima de 25 °C y una humedad máxima de 60%  
ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, BRC/loP, IFS, ISO 22000

Las propiedades de los valores indicados se basan en valores estadísticos, no deben considerarse como especificaciones para un producto en concreto.

Es responsabilidad del envasador realizar las pruebas necesarias para garantizar la aplicabilidad en cada caso.

Los materiales barrera de VAC BCN cumplen con la legislación de materiales en contacto con alimentos según el Reglamento (CE) 1935/2004 y específicamente en el Reglamento 10/2011, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos y sus posteriores modificaciones en los Reglamentos 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 2015/174, 2016/1416, 2017/752, 2018/79, 2018/213, 2018/831, 2019/37 y 2020/1245.

El Grupo WK THOMAS es una Organización inscrita en el Registro Sanitario de alimentos

por lo que nuestros materiales cumplen en todo momento las normas sanitarias establecidas para tal propósito.

Reservamos el derecho de realizar cambios técnicos para mejorar la calidad del producto sin información previa.